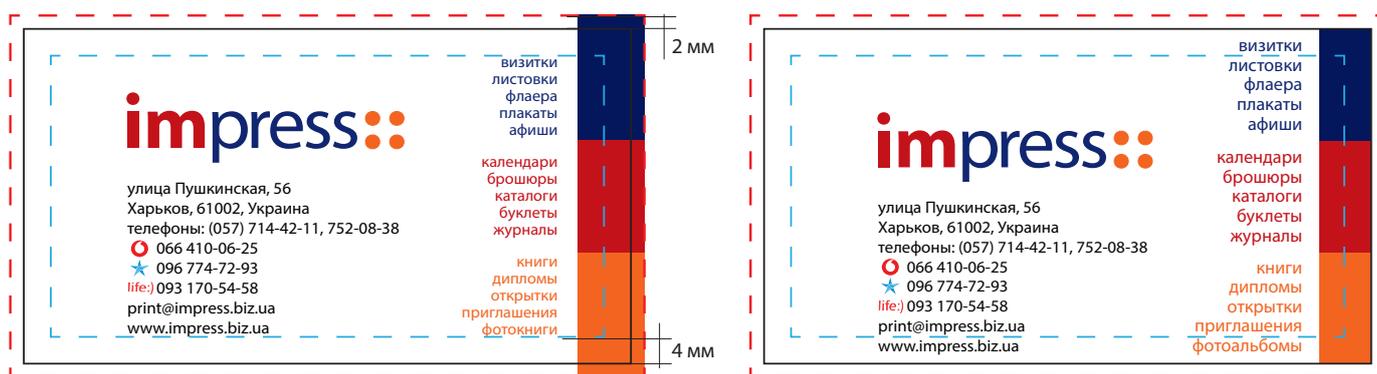


Общие требования при подготовке оригинал-макетов к печати

● **Разрешение.** При подготовке файла к печати необходимо использовать разрешение растровых элементов не менее 300 пикселей на дюйм в конечном размере. Однако, нужно иметь в виду, что разрешение более 300 пикселей на дюйм не улучшит качество отпечатка, а только увеличит место на диске, занимаемое файлом.

! **Простое увеличение разрешения до 300 пикселей на дюйм без изменения размеров изображения не улучшает качество отпечатка, а приводит к снижению резкости и «размытию» мелких деталей.**

● **Обрезные поля и размещение элементов у края макета.** Важные элементы макета, такие как текст, не следует располагать ближе, чем 4 мм от края. Иначе при порезке такие элементы могут оказаться отрезанными. Фоновое изображение должно быть вынесено на 2 мм в каждую сторону за край изделия.



ПРАВИЛЬНО

НЕ ПРАВИЛЬНО

Голубая пунктирная линия показывает область, внутри которой можно размещать значимые элементы изображения, не опасаясь, что они будут обрезаны в изделии. **Красная пунктирная линия** показывает, насколько фоновое изображение макета нужно выносить за края изделия. **Черная линия** — линия обреза (край изделия).

● **Рамки и линии вблизи края.** При использовании в макете рамок и линий вблизи края следует учитывать, что погрешности позиционирования может достигать 2 мм и рамки вблизи краев делают эти погрешности сильно заметными. Поэтому избегайте рамок и линий ближе 5 мм от края изделия.

● **Форматы файлов.** Для получения наилучшего качества и избегания ошибок при печати лучше всего использовать для передачи макетов файлы в формате PDF. При экспорте в этот формат из графических редакторов или других программ лучше всего использовать предустановленный режим экспорта «Высококачественная печать» или PDF/x-1a. Также мы принимаем в печать форматы AI, TIFF, JPEG, PSD, EPS.

● **Цветовая модель** любого макета должна быть CMYK. Все макеты, присланные в цветовой модели RGB автоматически конвертируются в CMYK, при этом типография не несет ответственности за соответствие цвета на оттиске и в макете.

● **В векторном макете** тексты необходимо перевести в кривые. В **растровом файле** слои должны быть сведены, альфа-каналы удалены.

Не допускается наличие в макетах меток порезки, фальцовки, биговки, контурных рамок. Вся подобную информацию (если необходимо) предоставляйте дополнительно в техническом задании.

● **Многостраничные макеты** лучше всего готовить в виде одного файла в формате PDF. Страницы должны иметь нумерацию согласно порядку следования страниц в файле. То есть первая страница в файле обозначена в макете как «1», вторая — «2», и т.д. При двухсторонней печати страницы следуют по порядку — «лицо (1-я)», «оборот» (2-я), «лицо» 3-я и т.д.

● **В случае разработки макета специалистами** типографии макет обязательно высылается заказчику на утверждение. При обнаружении грамматических или других ошибок в напечатанном тираже, ответственность полностью возлагается на заказчика.

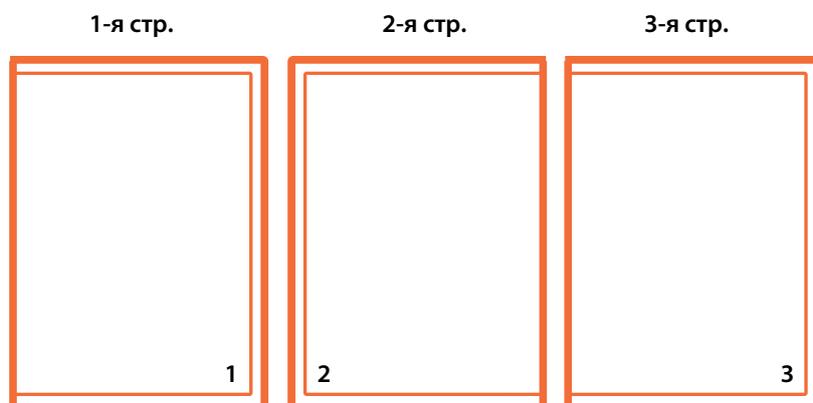
Для калибровки печатного оборудования мы используем стандарт офсетной печати Coated FOGRA 39.

! **Макет, подготовленный без учета этих рекомендаций может потребовать дополнительной подготовки перед печатью или даже привести к невозможности надлежащего выполнения заказа.**

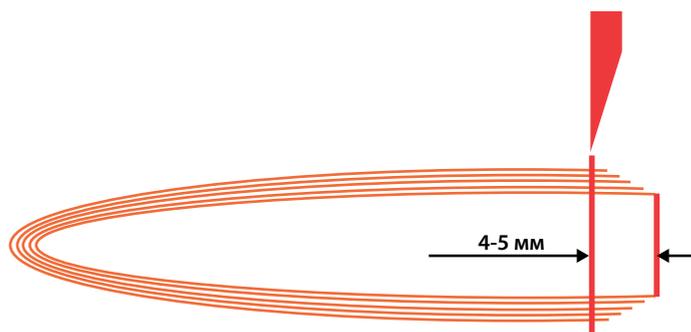
Особенности подготовки макетов каталогов и брошюр

Макет каталога должен быть в виде постраничного файла в формате PDF. В каталогах со сборкой на скобу количество страниц должно быть кратным 4, с термоклеевым скреплением — 2.

В макете каталога со сборкой на скобу обрезные поля нужно делать с трех сторон страницы, с четвертой — внутренней, обрезное поле делать не нужно.



Также, в зависимости от толщины бумаги и количества страниц, необходимо учесть так называемый эффект выталкивания, из-за которого происходит сдвиг изображения на внутренних страницах в направлении края страницы, противоположного сгибу. То есть, если в вашем каталоге используется плотная бумага внутреннего блока или значительное количество страниц, рекомендуем предусмотреть большее расстояние до значимых элементов макета на вытесняемом крае.



При подготовке макета каталога с клеевым скреплением (мягкий переплет) необходимо учитывать тот факт, что внутренний край страницы уходит в корешок, из-за чего некоторые значимые элементы могут быть не видны. Поэтому, любые значимые элементы должны находиться на расстоянии не менее 10 мм от корешка. Обложка должна быть сделана одним разворотом ([1-последняя] и [2-предпоследняя] страницы) с учетом толщины корешка (толщину корешка можно узнать у менеджера после согласования технического задания). В случае помещения текста или других элементов на корешок, расстояние от них до края корешка должно быть не менее 2 мм.

Учтите, что при двухсторонней печати левое и правое поле на четных и нечетных страницах меняются местами.

