

Советы по подготовке оригинал-макетов к печати.

✓ Разрешение. При подготовке файла к печати, не важно офсетной или цифровой, необходимо использовать разрешение растровых элементов не менее **300 PPI** (пикселей на дюйм) в конечном размере. Однако, нужно иметь в виду, что разрешение более 300 PPI не улучшит качество отпечатка, а только увеличит место на диске, занимаемое файлом.

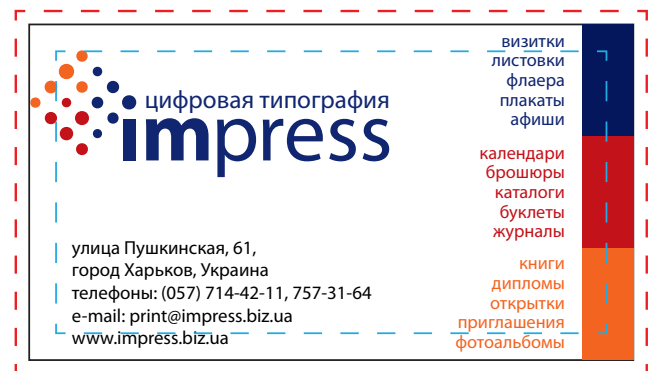


Простое увеличение разрешения до 300 точек на дюйм без изменения размеров изображения не улучшает качество отпечатка, а приводит к снижению резкости и «размытию» мелких деталей.

✓ Поля и размещение элементов у края макета. Важные элементы макета, такие как текст, не следует располагать ближе, чем 4 мм от края. Иначе при порезке такие элементы могут оказаться отрезанными. Фоновое изображение должно быть вынесено на 2 мм в каждую сторону за край макета



ПРАВИЛЬНО



НЕ ПРАВИЛЬНО

Голубая пунктирная линия показывает область, внутри которой можно без опасений размещать значимые элементы изображения. **Красная пунктирная линия** показывает, насколько фоновые элементы макета нужно выносить за края изделия. **Черная линия** — линия обреза.

✓ Границы изображений. В процессе порезки бумага может сдвигаться на расстояние до 2 мм. Поэтому в макете поля изображения лучше делать не менее двух, а то и трех миллиметров от края порезки. Более узкие поля могут привести к видимой неравномерности края отпечатанного изображения.

✓ Форматы файлов. Для получения наилучшего качества и избежания ошибок при печати лучше всего использовать для передачи макетов файлы в формате PDF. При экспорте в этот формат из графических редакторов или других программ лучше всего использовать предустановленный режим экспорта «Высококачественная печать» или PDF/x-1a. Также мы принимаем в печать форматы AI, TIFF, JPEG, PSD, EPS.

Многостраничные макеты лучше всего готовить в виде одного файла в формате PDF. Страницы должны иметь нумерацию согласно порядку следования страниц в файле. То есть первая страница в файле обозначена в макете как «1», вторая — «2», и т.д. При двухсторонней печати страницы следуют по порядку — «лицо» (1-я), «оборот» (2-я), «лицо» 3-я и т.д.

В **векторном макете** тексты необходимо перевести в кривые. В **растровом файле** слои должны быть сведены, альфа-каналы удалены.

Для калибровки печатного оборудования мы используем стандарт офсетной печати Coated FOGRA 39.

Макет, подготовленный без учета этих рекомендаций может потребовать дополнительную подготовку перед печатью или даже привести к невозможности надлежащего выполнения заказа.